CuZn28

CuZn28

CuZn28, mükemmel soğuk şekillendirme ve iyi mukavemet özelliklerine sahiptir. CuZn28 iyi sıcak şekillendirme özelliklerine ve mükemmel lehimleme özelliklerine sahiptir. En belirgin özelliği derin çekme işlemine uygunluğudur.

Diğer Standard Kodları

EN	JIS
CW504L	C2460

Kimyasal Bileşim %

Cu	Zn	Ni	Sn	Fe
71-73	kalan	0.03 maks	0.1 maks	0.05 maks

Fiziksel Özellikler

Erime Noktası	910-965	[°C]
Yoğunluk	8.55	(g/cm³)
Cp @ 20°C	0.377	[kJ/kgK]
Isıl İletkenliği	121	(W/mK)
Elektrik İletkenliği (IACS)	≥27,6	%IACS
Elastisite Modülü	115	[GPa]
α @ 20°C	20	[10-6/K]

Not: Belirtilen iletkenlik yalnızca yumuşak sertlik durumu için geçerlidir.

Cp özgül ısı

α ısıl genleşme katsayısı

Üretim Özellikleri

İşlenebilirlik	daha az uygun
Yumuşak Lehimleme	mükemmel
Gaz Altı Ark Kaynağı	orta
Lazer Kaynak	daha az uygun
Soğuk şekil alma kabiliyeti	mükemmel
Sıcak şekil alma kabiliyeti	İyi
Direnç kaynağı	iyi
Sıcak daldırma kaplama özelliği	mükemmel
Elektrokaplama Özelliği	mükemmel

Elektrik İletkenliği

Elektriksel iletkenlik kimyasal bileşimden güçlü bir şekilde etkilenir. Yüksek düzeyde soğuk deformasyon ve küçük tane boyutu elektrik iletkenliğini orta derecede azaltır. Minimum iletkenlik seviyesi belirlenebilir.

Kullanım Alanları

Mimari, konnektörler, dekoratif paneller, hediyelik eşya yapımında, madeni paralar, terminal konnektörleri, perçinler, ses yalıtım ekipmanları, yüksük malzemeleri, banyo armatürleri

Korozyon Direnci

CuZn28 suya, su buharına, farklı tuzlu su çözeltilerine ve birçok organik sıvıya karşı iyi bir dirence sahiptir. Sulu amonyak, amonyak tuzu veya amin ortamlarında iç ve dış gerilim altında soğuk şekillendirilmiş CuZn28 korozyana uğrayabilir. Yarı mamul veya mamul ürünlere ısıl işlem uygulanması yoluyla stres korozyonu riski azaltılabilir.
Asitler, sulu kükürt bileşenlerine karşı dayanıklı değildir.

Mekanik Özellikler

	Çekme Dayanımı [MPa]	Akma Dayanımı [MPa]	Uzama A50 [%]	Sertlik HV [-]
R270	270-350	≤ 160	≥ 40	55-90
R350	350-450	≥ 170	≥ 21	95-140
R450	410-550	≥ 340	≥ 9	130-175
R490	490	≥ 540	-	≥160

Talep üzerine diğer sertlik aralıkları mevcuttur.

r = x * t (kalınlık t ≤ 0.5mm)

HY bükme ekseni haddeleme yönünün eninedir. HYT bükülme ekseni haddeleme yönüne paraleldir.

Boyutsal Özellikler

Kalınlık Aralığı (mm)	Genişlik Aralığı (mm)
0.04-0.20	10-380
0.21-1.00	5-380
1.01-4.00	15-400
4.01-8.00	25-400

Altek Döküm A.Ş. Beylikdüzü OSB Mustafa Kurtoğlu Cad.No: 10/1Beylikdüzü - İstanbulTÜRKİYE
satis@altekdokum.comwww.altekdokum.com

Bu veri sayfası, genel bir teknik ürün bilgisidir ve yasal garantisi yoktur. Diğer teknik özellikler için lütfen iletişime geçiniz.

Rev.11.2026