CuHCP

CuHCP | C10300

Cu-HCP, düşük fosfor içeriğine sahip, deokside edilmiş oksijensiz bir bakırdır. Çok iyi şekillendirilebilirlik, kaynaklanabilirlik ve sert lehimlenebilirlik ile yüksek elektrik iletkenliği özelliklerine sahiptir.
Uygulama alanları elektrik parçaları bileşenleri, güç modülleri için taban plakaları, proses ekipmanı imalatı ve kablo endüstrisidir.

Diğer Standard Kodları

EN	JIS
CW021A	-

Kimyasal Bileşim %

Cu	P
min 99.95	0.002-0.007

Fiziksel Özellikler

Yoğunluk	8.94	(g/cm³)
Erime Noktası	1083	[°C]
Cp @ 20°C	0.377	[kJ/kgK]
Isıl İletkenliği	385	(W/mK)
Elektrik İletkenliği	≥ 57	MS/m
Elektrik İletkenliği (IACS)	≥98	%IACS
Elastisite Modülü	127	[GPa]
@20-300°C	17.7	[10-6/K]

Not: Belirtilen iletkenlik yalnızca yumuşak sertlik durumu için geçerlidir.

Cp özgül ısı

α ısıl genleşme katsayısı

Üretim Özellikleri

Soğuk şekil alma kabiliyeti	mükemmel
Sıcak şekil alma kabiliyeti	mükemmel
Lehim kabiliyeti	mükemmel
Oksiasetilen kaynağı	orta
Gaz korumalı ark kaynağı	mükemmel
Direnç kaynağı	tavsiye edilemez
Talaşlı şekil verme	tavsiye edilemez
Kaynaklanabilme	mükemmel

Elektrik İletkenliği

Elektrik iletkenliği kimyasal bileşime, soğuk deformasyon seviyesine ve tane boyutuna bağlıdır. Yüksek düzeyde deformasyon ve küçük tane boyutu iletkenliği azaltır.

Kullanım Alanları

Telekomünikasyon kabloları, terminaller, kaplamalı ürünler, baralar, güç modülleri için taban plakaları, elektrik iletkenleri, basınçlı kaplar

Korozyon Direnci

Bakır, doğal ve endüstriyel atmosferlerin yanı sıra deniz havası, içme ve kullanma suyu, oksitleyici olmayan asitler, alkali çözeltiler ve nötr tuzlu çözeltiler ortamına dayanıklıdır.
Bakır, amonyak, halojenit, siyanür ve hidrojen sülfit çözeltileri ve atmosferleri, oksitleyici asitler ve deniz suyu (özellikle yüksek akış hızlarında) ortamında korozyon direnci düşüktür.

Mekanik Özellikler

	Çekme Dayanımı [MPa]	Akma Dayanımı [MPa]	Uzama A50 [%]	Sertlik HV [-]	Bükme oranı 90° [r]	
					HY	HYT
R220	220-260	≤ 140	≥ 33	40-65	0	0
R240	240-300	≥ 180	≥ 8	65-95	0	0
R290	290-360	≥ 250	≥ 4	90-110	0	0
R360	≥ 360	≥ 320	≥ 2	≥ 110	0	0.5

Talep üzerine diğer sertlik aralıkları mevcuttur.

r = x * t (kalınlık t ≤ 0.5mm)

HY bükme ekseni haddeleme yönünün eninedir. HYT bükülme ekseni haddeleme yönüne paraleldir.

Boyutsal Özellikler

Kalınlık Aralığı (mm)	Genişlik Aralığı (mm)
0.04-0.20	10-400
0.21-0.50	5-400
0.51-1.00	5-600
1.01-4.00	15-600
4.01-7.00	25-600

Altek Döküm A.Ş. | Beylikdüzü OSB Mustafa Kurtoğlu Cad.No: 10/1 | Beylikdüzü - İstanbul | TÜRKİYE
satis@altekdokum.com | www.altekdokum.com

Bu veri sayfası, genel bir teknik ürün bilgisidir ve yasal garantisi yoktur. Diğer teknik özellikler için lütfen iletişime geçiniz.

Rev. | 11.2026